



Antigua denominación: **Shell Tellus STX**

Shell Tellus S3 V 46

- *Larga vida útil y alta eficiencia de los equipos.*
- *Amplia variedad de aplicaciones / Multifuncionalidad*

Fluido hidráulico "Sin Cenizas", exento de Zinc, para aplicaciones sometidas a amplias variaciones de temperaturas de trabajo y/o ambientales.

Los productos Shell Tellus S3 V son fluidos hidráulicos, de muy altas prestaciones, basados en una avanzada y exclusiva tecnología de aditivos "Sin Cenizas" y mejoradores del índice de viscosidad de alta estabilidad al cizallamiento, lo que se traduce en una viscosidad estable y en una alta protección anti desgaste, incluso en condiciones de trabajo muy severas, tanto a nivel mecánico como ambientales. Constituyen una excelente alternativa para equipos trabajando a la intemperie: Equipo móviles y estacionarios, sometidos a severos cambios de temperatura de trabajo y/o ambientales.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Propiedades y ventajas

• Larga vida en servicio - Ahorro en mantenimiento

Los fluidos de Shell Tellus S3 V ofrecen una mejor capacidad para extender los intervalos de mantenimiento de los fluidos hidráulicos y por lo tanto reducir los gastos de mantenimiento y operación del equipo a través:

- Mayor estabilidad a la oxidación demostrada mediante el ensayo TOST (ASTM D943) en el cual se han obtenido valores superiores a 5000 horas
- Excelente estabilidad térmica e hidrolítica, gran protección frente a altas temperaturas de trabajo y a la contaminación acuosa.
- Excepcional resistencia al cizallamiento, manteniendo la viscosidad estable a lo largo de su vida en servicio.

Estas ventajas permiten garantizar un eficiente y fiable comportamiento de los sistemas hidráulicos, reduciendo los costos de operación e incrementando la disponibilidad de los equipos, incluso en condiciones de trabajo y ambientales severas.

• Protección superior contra el desgaste

La avanzada y robusta combinación de aditivos anti desgaste "Sin cenizas", exentos de zinc, ofrecen una robusta protección en las variables condiciones de presión y temperatura a la cual están sometidos los componentes hidráulicos de los equipos.

El alto índice de viscosidad unido a la estabilidad al cizallamiento del paquete de aditivos empleados garantizan una adecuada película lubricante en los componentes hidráulicos sometidos a las condiciones más severas: Presión de trabajo y temperaturas variables, minimizando el desgaste y fatiga de los componentes.

• Manteniendo la eficiencia y disponibilidad de los sistemas

Su mejorada filtrabilidad, incluso utilizando filtros muy finos y altos niveles de eficiencia de los mismos, mantienen intactas sus propiedades de superficie: Rápida liberación del aire con una mínima formación de espuma y una eficiente separación del agua, lo que lo convierte en una excelente alternativa en sistemas hidráulicos compactos y/o sometidos a gran demanda operativa.

Shell Tellus S3 V también ofrecen una buena estabilidad en presencia de humedad, lo que garantiza una larga vida útil del fluido y reduce el riesgo de corrosión y oxidación, incluso en sistemas hidráulicos en servicio intermitente: Arranques y paradas frecuentes.

Su alto nivel de limpieza y capacidad de ser filtrado, con la menor pérdida de carga a través de filtros, ayudan a reducir el

impacto de los contaminantes y/o colmatado prematuro en los sistemas de filtrado, permitiendo una mayor vida útil de los mismos y mejorando la protección de los equipos y sus componentes.

Los fluidos Shell Tellus S3 V ayudan a prolongar los intervalos de mantenimiento del equipo al resistir la degradación térmica y química. Esto minimiza cualquier formación de lodos nocivos y proporciona una mayor fiabilidad y limpieza del sistema.

Aplicaciones principales



- **Sistemas hidráulicos en equipos móviles y/o trabajando en exteriores = Arranque a baja temperatura.**

Los fluidos hidráulicos Shell Tellus S3 V son adecuados para una amplia gama de aplicaciones de energía hidráulica que se encuentran en todos entornos y sectores industriales, obra pública y minería, especialmente aquellos equipos que operen en exteriores y/o bajas temperaturas de arranque, gracias a su alto índice de viscosidad. Máxima protección desde el arranque y total disponibilidad de los equipos a cualquier temperatura.

- **Precisión en la transmisión de energía hidráulica.**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX ofrecen un eficaz control de la viscosidad en aplicaciones de energía hidráulica móvil, en donde se requiere la máxima eficiencia y control en condiciones de temperaturas de trabajo variables, Ej. excavadoras y grúas, en donde un fluido tipo ISO HM / DIN HLP puede resultar ineficiente.

- **Menor impacto medioambiental**

En caso de una fuga o derrame accidental Shell Tellus S3 V ofrece un impacto ambiental reducido en comparación con fluidos hidráulicos convencionales base Zinc. Esto se logra mediante el uso de la tecnología de aditivos anti-desgaste “Sin cenizas” y aceites base de bajo contenido en azufre.

Shell Tellus S3 V no es perjudicial para los invertebrados marinos y de agua dulce (OCDE 202, US EPA OPPTS 850,1035). Para mayores reducciones en el impacto ambiental ofrecemos la gama de lubricantes biodegradables Shell Naturelle HF.

Para las condiciones de funcionamiento más severas, una vida útil de fluido más larga y la eficiencia mejorada, Shell Tellus S4 ME ofrece nuestro más alto nivel de rendimiento y eficiencia del sistema.

Especificaciones, Aprobaciones y Recomendaciones

- Denison Hydraulics (HF-0, HF-1 y HF-2)
- Eaton Vickers (Brochure 694)
- Fives Cincinnati P-70
- Bosch Rexroth RD 90220-01 (2011), ISO 32-68
- ISO 11158 (Tipo HV)
- DIN 51524-3 (Clase HVLP)
- ASTM 6158 (HV mineral)
- SS 15 54 34 AV (ISO VG 46 e ISO VG 68)
- SS 15 54 34 AM (ISO VG 32).

Para obtener una lista completa de las aprobaciones y recomendaciones de los fabricantes de equipos (OEM), consulte a su asesor técnico o comercial de Shell.

Compatibilidad y miscibilidad

- **Compatibilidad con otros fluidos**

Los fluidos Shell Tellus S3 V son compatibles con la mayoría de los otros fluidos hidráulicos a base de aceite mineral. Sin embargo, los fluidos hidráulicos minerales no deben mezclarse con otros tipos de fluidos (Ejemplo: Fluidos biodegradables o resistentes al fuego). En cualquier caso, recomendamos vaciar el sistema por completo o tanto como sea posible para

obtener las máximas prestaciones de los aceites Shell Tellus S3 V.

- **Compatibilidad mejorada con juntas y retenes, selladores y pinturas**

Los fluidos Shell Tellus S3 V son adecuados para su uso con la mayoría de las bombas y otros componentes hidráulicos. Los productos Shell Tellus S3 V son compatibles con los elementos y materiales de estanqueidad y pinturas normalmente especificados para uso con aceites minerales.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Tellus S3 V 46
Clase ISO			ISO 6743-4	HV
Viscosidad Cinemática	@-20°C	cSt	ASTM D445	2200
Viscosidad Cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	46
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	8.4
Índice de viscosidad			ISO 2909	162
Densidad	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	870
Punto de Inflamación (COC)		°C	ISO 2592	210
Punto de Congelación		°C	ISO 3016	-39

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

- **Seguridad e Higiene**

Los lubricantes Shell Tellus S3 V no producen efectos nocivos cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de Seguridad e Higiene en el trabajo.

Para mayor información sobre este particular, recomendamos consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto, disponible a través del Centro de Servicio al Cliente, de la Red Comercial de Shell o en <http://www.epc.Shell.com/>

- **Proteja el medioambiente**

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo derrame en desagües, suelo o agua.

Información adicional

- **Asistencia Técnica**

Póngase en contacto con su representante técnico de Shell, que podrá ofrecerle soporte en la selección de productos y sobre las aplicaciones no incluidas en este boletín, como también orientación para extender la vida útil del aceite y minimizar sus gastos de mantenimiento.

El servicio Shell LubeAnalyst permite al operador del equipo monitorizar el estado del aceite y del equipo y tomar medidas correctivas cuando sea necesario. Esto ayuda a evitar averías y costoso tiempo de inactividad, incrementando al mismo tiempo la vida útil de los equipos.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S3 V

