



Shell Rimula R4 L 15W-40

• *Bajas Emisiones*

Aceites De Motor Diesel De Servicio Pesado

Los aceites de Shell Rimula R4 L utilizan tecnología de aditivos "Low-SAPS" para proteger los motores de baja emisión en condiciones severas. Ofrece mejoras en control de desgaste y depósito, resistente a la ruptura bajo altas temperaturas en comparación con el aceite anterior.



Rendimiento, Características Y Ventajas

▪ Simplifica las necesidades del inventario

Shell Rimula R4 L está aprobado por una amplia gama de fabricantes de equipos originales, simplificando las necesidades de inventario para flotas con diferentes marcas de motores.

▪ Capacidad del sistema de emisiones

La formulación avanzada de bajo contenido en cenizas ayuda a controlar el bloqueo de escape o el envenenamiento de dispositivos de tratamiento, ayudando a mantener la conformidad de emisiones en vehículos y la eficiencia de combustible del motor.

▪ Menores costos de operación

Shell Rimula R4 L está formulado con un sistema mejorado de control de ácido para ayudar a los operadores de flotas a lograr la máxima flexibilidad de drenaje.

▪ Excelente protección contra el desgaste

Demostrado a través de millones de kilómetros de servicio al cliente, Shell Rimula R4 L proporciona niveles significativamente más altos de protección contra desgaste que los aceites de generación anterior para prolongar la eficacia y la vida del motor.

▪ Motores diesel de servicio pesado para condiciones severas

Shell Rimula R4 L cumple con los requisitos de los principales fabricantes de motores europeos y norteamericanos para aplicaciones de baja emisión.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, SN
- ACEA E9, E7
- Allison TES 439
- Caterpillar ECF-3, ECF-2
- Cummins CES 20086, 20081
- Detroit Fluids Specification (DFS) 93K222, 93K218
- Deutz QQC III-10 LA
- MAN M3575
- MB-Approval 228.31
- MTU Category 2.1
- JASO DH-2
- IVECO T2 E7 (Cumple especificación)
- Volvo VDS-4.5, VDS-4
- Mack EO-S 4.5, EO-O Premium Plus
- Renault Truck RLD-4, RLD-3

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Aplicaciones principales



▪ Aplicaciones fuera de carretera

Adecuado para uso en aplicaciones agrícolas y de construcción, incluso con altos niveles de azufre en el combustible.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Rimula R4 L 15W-40
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	115
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	15.3
Índice de Viscosidad			ASTM D2270	139
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.876
Cenizas Sulfatadas		% máximo	ASTM D874	1.0
Número Total de Base		mg KOH/g	ASTM D2896	10
Punto de Chispa (COC)		°C	ASTM D92	236
Punto de Fluidez		°C	ASTM D97	-35

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

▪ Salud y Seguridad

Es improbable que Shell Rimula R4 L 15W-40 presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del Material apropiada, que se puede obtener de www.epc.shell.com

▪ Proteja el Medio Ambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

▪ Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.