



Anteriormente Conocido Como: Shell Thermia C

Shell Heat Transfer Oil S2 X

• *Desempeño confiable*

Fluido de transferencia de calor de alto desempeño

Shell Heat Transfer Oil S2 X es un fluido de transferencia de calor de primera calidad para uso en sistemas cerrados de transferencia de calor con calentamiento indirecto. Está basado en aceites minerales altamente refinados cuidadosamente seleccionados por su capacidad para proporcionar un desempeño superior en sistemas de transferencia de calor y contiene un inhibidor de oxidación para proporcionar una larga vida útil.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Desempeño, Características Y Ventajas

- **Intervalos extendidos de mantenimiento**

Shell Heat Transfer Oil S2 X está basado en aceites minerales altamente refinados cuidadosamente seleccionados y resiste el agrietamiento, la oxidación y el espesamiento del aceite. Esto proporciona una vida prolongada al aceite, un eficiente calentamiento del fluido y una garantía de buena circulación de la bomba, de modo que las temperaturas de la película en la superficie del calentador no exceden los límites a continuación.

- **Eficiencia del sistema**

La baja viscosidad permite una excelente fluidez y transferencia de calor en un amplio rango de temperaturas. Shell Heat Transfer Oil S2 X también tiene una baja presión de vapor por lo que resiste el agrietamiento. Esto minimiza la formación de productos volátiles de descomposición; esto requeriría la recuperación a través de la cámara de expansión y del colector de condensado.

- **Protección contra el desgaste**

Shell Heat Transfer Oil S2 X no es corrosivo y tiene una alta solvencia; esto reduce la formación de depósitos al mantener los productos de oxidación en solución y al mantener limpias las superficies internas de los intercambiadores de calor.

Aplicaciones Principales



- **Sistemas industriales de transferencia de calor**

Para uso en sistemas cerrados de transferencia de calor utilizados en plantas químicas y de procesos, fabricación de textiles, etc., donde el aceite circula en un sistema de bombeo que funciona a presión atmosférica con o sin una manta de gas inerte.

Shell Heat Transfer Oil S2 X puede ser usado en equipos continuos de transferencia de calor a alta temperatura con los siguientes límites de aplicación:

Max. temperatura de película: 315°C

Max. temperatura a granel: 290°C

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- Clasificado bajo ISO 6743-12 Family Q

- Cumple con los requisitos de DIN 51522

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características Físicas Típicas

Properties			Method	Heat Transfer Oil S2 X
Grado de Viscosidad ISO			ISO 3448	68
Densidad	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	865
Punto de inflamación(COC)		°C	ISO 2592	260
Punto de fluidez		°C	ISO 3016	-6
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ISO 3104	54.0
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ISO 3104	8.20
Índice de Viscosidad			ISO 2909	96
Valor de Neutralización		mg KOH/g	ASTM D974	<0.05
Contenido de Agua		% m/m	ISO 3733	<0.1
Ceniza (Oxidación)		% m/m	ISO 6245	<0.01
Residuo de carbono (Conradson)		% m/m	ISO 10370	0.02
Corrosión del Cobre (3 hrs)	@100°C		ISO 2160	Class 1
Coefficiente de expansión térmica		por °C		0.0006

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad Y Medioambiente

• Salud y seguridad

Es improbable que Shell Heat Transfer Oil S2 X presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad, que puede ser obtenida de <http://www.epc.shell.com/>

• Proteja el medioambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Consejo

La vida útil de Shell Heat Transfer Oil S2 X depende del diseño y la operación del sistema. Si el sistema está bien diseñado y no está sujeto a cargas anormales de trabajo, la vida útil puede durar muchos años.

Es importante monitorear la condición del aceite regularmente ya que las tasas de cambio en las características físicas son más significativas que los valores reales. Las propiedades que deben controlarse son la viscosidad, la acidez, el punto de inflamación (abierto y cerrado) y el contenido de insolubles.

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.