



Nombres previos: Shell Albida Grease MDX 1, Shell Retinax MDX 1

# Shell Gadus S3 V460XD 1

- Protección para trabajo pesado
- Alta temperatura
- Complejo de litio

*Grasa premium multiuso para servicio pesado con sólidos adicionales*

Las grasas Shell Gadus S3 V460XD son grasas de servicio pesado diseñadas para su uso en una amplia gama de aplicaciones industriales y mineras.

Son basados en un aceite mineral de alto índice de viscosidad y un espesante de jabón complejo de litio.

Contienen aditivos seleccionados para ofrecer un excelente rendimiento de oxidación a alta temperatura y unas propiedades mejoradas de extrema presión, antidesgaste y anti-corrosión. También contienen disulfuro de molibdeno para proporcionar resistencia adicional a la carga de choque.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Desempeño, Características Y Ventajas

- **Amplio rango de temperatura de funcionamiento**  
Cojinetes de bolas y elementos rodantes que funcionan continuamente a temperaturas entre  $-15^{\circ}\text{C}$  y  $+150^{\circ}\text{C}$ .
- **Vida útil prolongada de la grasa**  
La resistencia mejorada a la oxidación prolonga la vida útil de la grasa a temperaturas más altas, permitiendo intervalos prolongados de re-engrase.
- **Excelente estabilidad mecánica**  
Mantiene la consistencia durante largos períodos incluso en las condiciones más severas.
- **Para condiciones de carga de choque**  
Resiste la descomposición, el ablandamiento y las fugas posteriores bajo cargas de choque.
- **Propiedades mejoradas de extrema presión y antidesgaste**  
Pruebas de banco confirman los aditivos de E.P. en Shell Gadus S3 V460XD prolongando la vida de los cojinetes sujetos a cargas pesadas y cargas de choque.
- **Bajo lavado por agua**  
Buenas propiedades de resistencia al agua.
- **Protección eficaz contra la corrosión**  
Asegura que los componentes/cojinetes no fallen debido a la corrosión.

### Aplicaciones Principales



Las grasas Shell Gadus S3 V460XD son utilizadas para la lubricación en aplicaciones de cojinetes y no cojinetes de servicio pesado de baja velocidad con carga de choque como las que se encuentran en equipos móviles grandes de minería. Las grasas Shell Gadus S3 V460XD están disponibles como grasa NLGI 2 y también como versión NLGI 1 donde se requiere una grasa más bombeable.

### Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- Komatsu
- Komatsu Trucks
- Terex
- Liebherr Trucks
- P&H
- BE (certificado)
- Caterpillar (excede las especificaciones)

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

### Características Físicas Típicas

Properties	Method	Shell Gadus S3 V460XD 1
Consistencia NLGI		1
Penetración de Cono, Trabajado @25°C	ASTM D17 (dmm)	310-340
Color		Negro

Properties			Method	Shell Gadus S3 V460XD 1
Tipo de Jabón				Complejo de litio
Tipo de Aceite Base				Mineral
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	460
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	31
Prueba EP de 4 bolas			Kg	IP 239
Punto de Goteo			°C	IP 396
Contenido de disulfuro de molibdeno			%	5
Tamaño de partículas de disulfuro de molibdeno			Micras	<5

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

## Salud, Seguridad Y Medioambiente

### • Salud y seguridad

Es improbable que la grasa Shell Gadus S3 V460XD presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Guía sobre salud y seguridad está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad del Material, la cual puede ser obtenida en <http://www.epc.shell.com/>

### • Proteja el medioambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

## Información Adicional

### • Temperatura de operación

-20°C a +140°C (máximo 150°C)

### • Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.